# DIAGRAMME DES TEMPS DE CYCLE SOUDEUSE (MODE LASER - DECOUPE LASER)

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ***TEMPS = SEC*** | | 1 | 2 | 2,6 | 7,8 | | | | | 8,3 | 8,9 | 9,9 | 29,4 | | | 30,4 | 31,4 | 32,4 |
| ***FONCTIONNEMENT*** | 0 | 1 | 1 | 0,6 | 5,2 | | | | | 0,5 | 0,6 | 1 | 19,5 | | | 1 | 1 | 1 |
| Positionnement de la queue de bande dans l'espace de cisaillement de la machine et centrage | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Fermeture Clame de Sortie | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Positionnement de la tête de bande dans l'espace de cisaillement de la machine et centrage | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Fermeture Clame d' Entrée | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ***Cisaillage LASER*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Descente Tête Decoupe | | | | | | 1720 - 1450 | | | | | | | | | | | | |
| Recul Chariot pour Découpe | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Fin Recul Chariot | | | | | | 20 m/min | | | | | | | | | | | | |
| Montée Tête Decoupe | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Avance Recouvrement Table Sortie | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ***Cycle Démarrage Soudure*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ***En Mode LASER*** | | | | | | | | | | | | | 2320 - 1450 | | | | | |
| Rotation & Descente de la molette de Soudage & Planage 1+2 & Laser | | | | | | | | | | | | | 2590 - 1450 | | | | | |
| Avance Chariot pour Planage & Laser & Recuit | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Fin Avance Chariot | | | | | | | | | | | | | 8 m/min | | | | | |
| Montée de la molette de Soudage & Planage 1+2 & Laser | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ouverture des clames Entrée & Sortie | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Recul Recouvrement Table Sortie | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ***Fin du cycle de Soudage*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ***TEMPS DE CYCLE SOUDEUSE*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | **26,8** |
| ***TEMPS DE CYCLE SOUDEUSE + RECUIT*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | **28,8** |
| ***TEMPS DE PREPARATION CLIENT*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ***TEMPS DE DEFILEMENT CLIENT*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

MALEX